



## Einladung zum Kursnachmittag

# Vorstandstätigkeit im Kirchenchor

---

**Datum:** Samstag, 23. Januar 1999  
**Zeit:** 13.30 - 17.00 Uhr  
**Ort:** Kirchgemeindehaus Erlen  
**Leitung:** Kurt Künzler, Edith Tanner  
**Programmpunkte:**

- Aufgaben und Zuständigkeiten
- Zielsetzungen
- Statuten
- Jahresversammlung
- Anliegen / Anregungen der Anwesenden

**Eingeladen sind:** Vorstandsmitglieder der Mitgliedchöre  
**Anmeldung:** Bitte untenstehenden Talon bis 14. Januar 1999 senden an  
Kurt Künzler  
Austrasse 14  
8570 Weinfelden

Weinfelden / Tägerwilen, 9. Dezember 1998

Mit freundlichen Grüßen

Kurt Künzler, Präsident  
Margrit Roos, Kurswesen

geht an: - Präsidien der Mitgliedchöre  
- Verbandsvorstand



---

**Anmeldung für den Kurs vom 23.1.99 in Erlen**

Name	Vorname	Strasse	PLZ/Ort	Chor	Stellung im Vorstand